Проявитель для термальных офсетных CTP-пластин
Аврора 400

Проявитель Аврора 400 - флагманский готовый проявитель нового поколения, разработанный специально для крупных типографий и репроцентров с высокими требованиями к качеству и стабильности допечатного процесса.

В основе продукта лежит инновационная система органических стабилизаторов и ПАВ, которая обеспечивает интеллектуальную буферизацию раствора. Это позволило преодолеть ограничения стандартной химии и вывести предсказуемость традиционного CtP-процесса на один уровень с бесхимическими технологиями. Проявитель идеально подходит для работы с высоколиниатурными растрами, стохастикой и пластинами со сложным, жестким копировальным слоем.

Свойства

• готовый к использованию, для добавки используется сам проявитель;
• предназначен только для машинного нанесения в CtP-процессорах;
• молекулярная защита точки: избирательное мягкое вымывание гарантирует эталонную геометрию растра (1–99%) без подтравливания микроэлементов;
• инновационный антиокислительный барьер: обладает повышенной устойчивостью к заветриванию и воздушному окислению во время технологических простоев;
• исключает образование плотного налета на валах и стенках оборудования;
• обеспечивает экстремально низкое пенообразование при интенсивной циркуляции.

Применение:

- Вымыть процессор согласно инструкции, средством для чистки процессора;
- Залить в процессор проявитель и гуммирующий раствор, установить резервные емкости с регенератором (проявителем) и гуммом.
- Установить рекомендованные параметры обработки (рекомендуемое время 23±3 сек, при температуре 23±1^{0}C, рекомендованная стартовая температура 23^{0}C) в зависимости от процессора, плейсеттера и выбранной экспозиции.
- Одна заливка проявителя позволяет обработать до 60-80 м2 на 1 литр, а также использовать его в течение 8-10 недель.

- Возможно одновременное проявление в одном процессоре пластин разных производителей.
- Для поддержания стабильных параметров проявления регенерирующую добавку следует установить в пределах 60-100 мл/м2 и на компенсацию окисления 60-80 мл/час.
- Контроль качества обработки форм рекомендуется проводить по электронной шкале Agfa Digi Control Wedge, а также по значениям электропроводности проявителя, измеренного кондуктометром.

Транспортировка и хранение:

Хранить в прохладном и хорошо вентилируемом помещении.
Условия хранения и перевозки от 10 до 30 °С.
При соблюдении условий хранения находится в стабильном состоянии.
Держать вдали от источников тепла!

Срок годности - 24 месяца с даты производства.
Упаковка: 20 литров

Изготовитель: Chemprint, Россия

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.